

FICHE TECHNIQUE

SAC POUBELLE 150 LITRES

Réf : 8060

	VALEUR NOMINALE	TOLERANCES	METHODE D'ESSAI
<u>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES</u>			
☞ Nombre de sacs	10	mini 10	COMPTAGE
☞ ½ Périmètre à l'ouverture (mm)	900	mini 878 (- 2,5 %)	ISO 4592
☞ Longueur (mm)	1200	mini 1170 (- 2,5 %)	ISO 4592
☞ Epaisseur nominale (µm)	80	mini 72,00 (- 10 %)	ISO 4593
☞ Epaisseur ponctuelle (µm)	80	mini 69	ISO 4593
☞ Grammage (g/m²)	73,6	mini 66,24 (- 10 %)	ISO 4591
☞ Couleur	NOIR		
☞ Opacité (%)	70	mini 60	NF EN 13592
<u>CARACTERISTIQUES MECANIQUES</u>			
☞ Force de rupture sens extrusion (daN)	1,60	mini 1,45 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture sens transversal (daN)	1,35	mini 1,20 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement de rupture sens extrusion (%)	560	mini 505 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Allongement de rupture sens transversal (%)	855	mini 770 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure de fond (daN)	1,05	mini 0,95 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Force de rupture soudure latérale (daN)	0,80	mini 0,70 (- 10 %)	NF EN ISO 527-3
☞ Résistance du lien (daN)	4	mini 4	NF EN 13592 NF EN ISO 527-3
☞ Résistance à la perforation rapide (Dart-test) (g)	180	mini 160 (- 10 %)	ISO 7765 - 1-2